

RHB150 GAMME NX300 - CLASSE H

Désignation	RHB150 NX
Référence	920201
Code EAN	5028965881767
Source d'alimentation	
Tension d'alimentation	36v
Puissance du moteur	350W
Classe de protection	Classe II
Débit d'air (moteur seul)	22.7 L/sec
Aspiration maximale H ² O	1896mm
Pression acoustique (LpA)	69.3dB(A)
Incertitude (KpA)	0.5dB
Puissance acoustique	78.4dB(A)
Autonomie	50min
Temps de recharge	1h = 80% / 2h = 100%
Capacité / Poids / Dimensions	
Capacité de cuve	5.0L
Poids (prêt à l'emploi)	7.20kg
Poids emballé	7.80kg
Largeur	330mm
Longueur	330mm
Hauteur	570mm
Filtration	
910945	TriTex
604011	NVM-1AH Sacs HEPAFLO (x10)
901647	Cartouche H13 Norme : NF EN ISO 29463-5 (EN1822)
Harnais	
921058	Harnais de remplacement
Kit AA21 920542	
914980	Tuyau BOFLEX RSV/RSB de 1,2 m
601918	Outil aspirateur/racloir en acier inoxydable de 560 mm
601142	Outil suceur plat 32 mm
601144	Brosse douce à épousseter 65 mm
601141	Adaptateur conique double 32 mm

Numatic X-Change

Les batteries NX300 peuvent être utilisées sur l'ensemble de la gamme Pro NX300, en constante expansion.



Caractéristiques susceptibles d'être modifiées sans préavis



RHB150 NX

Aspirateur dorsal sans fil, alliant une liberté totale d'utilisation à notre système de filtration HEPA13 le plus avancé et certifié.

Offrant une filtration certifiée HEPA13, capturant les particules jusqu'à 0,3 micron avec une efficacité de 99,97 %.

Nettoyez plus longtemps

Performance fiable

Productivité **maximum**

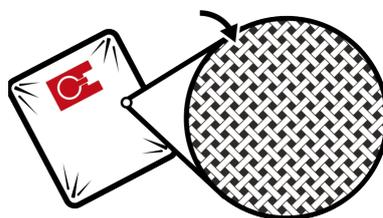
Gamme NX300

Autonomie **leader sur le marché**

Filtration avancée

Les zones difficiles d'accès deviennent faciles à nettoyer.

Harnais professionnel pour le confort de l'opérateur.



DRY