

### Gamme duplex - Escalator base 350

Désignation	ESCALATOR BASE 350
Référence	420620000
Code EAN	NC
Utilisation	Balayage et nettoyage des escaliers et trottoirs roulants
Moteur	Monophasé
Puissance absorbée	1250/1000W
Tension d'alimentation	220-240V / 50-60Hz
Capacité du réservoir (solution détergente)	6L
Capacité du réservoir de récupération	3,5L
Diamètre des brosses	120mm
Largeur des brosses	350mm
Largeur minimum de la marche	480mm
Classe d'isolation	1°
Longueur du câble	12m
Pression sonore	< 64 dB(A)
Poids à vide	28kg
Dimensions (hors timon)	475x465x250mm
Dimensions carton	1000x660x1150mm

**IMPORTANT : AUTO TRACTÉE PAR UN SYSTÈME MÉCANIQUE ( ROTATION DE LA OU DES BROSSES )**



Support d'autoguidage breveté

### LA MAINTENANCE DUPLEX



Silicone spray 200ml  
(réf. 231300000)

Idéal pour protéger, imperméabiliser et lubrifier les machines DUPLEX. Garantit une meilleure longévité.

### CHARIOT DE TRANSPORT 340



**Caddy 3 roues en option (réf. 620495000)**

**Diamètre des roues**  
2xØ300mm (largeur 56mm)  
Avant : 1xØ60 (largeur 23mm)

**Dimensions**  
620x660x410mm

**Poids**  
8,8kg

(Photos et données techniques non contractuelles et modifiables sans préavis.)