

NOUVEAU

# RHB150NX

Aspirateur dorsal sans fil classe H

**NETTOYAGE**

SANS FIL DES POUSSIÈRES

**DANGEREUSES**

**Numatic**



**Numatic**

# Pourquoi acheter le RHB150NX

La liberté totale du sans-fil, pour répondre à toutes les exigences en matière de nettoyage des substances dangereuses.

Le RHB150NX offre un nettoyage conforme à la classe H dans un design dorsal compact et profilé, protégeant les utilisateurs contre les poussières dangereuses pour la santé, classées à haut risque, comme l'amiante.

Les zones difficiles d'accès deviennent faciles à nettoyer : cet aspirateur sans fil est indispensable pour les espaces exigus, le nettoyage en hauteur, les escaliers et les échafaudages.

Le moteur numérique spécialement conçu pour la gamme sans fil NX300 Pro offre un débit d'air supérieur et une meilleure efficacité énergétique, garantissant aux utilisateurs des performances de nettoyage optimisées et une autonomie prolongée.



## Avantages & Bénéfices

### Filtration avancée

Conforme à la classe H, conçu avec un module de filtration HEPA H13 norme : NF EN ISO 29463-5 (EN1822) offrant une efficacité de 99,95 %.

### Un nettoyage plus sûr

Sans câble pour plus de sécurité : moins de risques de chute, plus de liberté pour le nettoyage en hauteur.

### Une solution unique pour une productivité maximale

Avec la gamme sans fil NX300 Pro, profitez de la puissance et de la liberté du nettoyage professionnel sur toute notre gamme de batteries.

### Confort ultime

Conçu de façon ergonomique, le harnais réglable et amovible améliore le confort, soutient la posture et réduit la fatigue.

### Vidage facile, propre et sûr

Sacs filtrants HepaFlo haute efficacité à trois couches. Le harnais est amovible pour la décontamination de la machine.

### Un outil pour chaque besoin

Kit d'accessoires AA21 professionnel et polyvalent.

## Kit AA21



## Pièces détachées

Filtre H13 de rechange  
Référence : 901647



Kit de harnais de rechange  
Référence : 921028



## Caractéristiques produit



Parfait pour le nettoyage en hauteur



Harnais entièrement réglable et amovible



Commande manuelle et indicateur du niveau de batterie



Capuchon de sécurité pour confiner les poussières nocives

## Caractéristiques techniques

|   |                |                |                                       |                         |
|---|----------------|----------------|---------------------------------------|-------------------------|
| 5L<br>Capacité  | 350W<br>Moteur | 7.2KG<br>Poids | Type H<br>Classe de filtre            | 36V<br>Batterie Lithium |
| Autonomie 50min   |                |                | Temps de recharge<br>1h 80% / 2h 100% |                         |
| Filtration certifiée HEPA13, efficace jusqu'à 0,3 micron avec une efficacité de 99,95 % |                |                | 330x330x570mm (LxIxH)                 |                         |

# Numatic

numatic.fr

© Numatic International Limited 2025. Tous droits réservés. Les spécifications sont susceptibles d'être modifiées sans préavis.