

Pourquoi acheter le RHB150NX ?



ASPIRATION SANS FIL DES POUSSIÈRES DANGEREUSES

Performance

- Aspirateur de CLASSE H pour l'aspiration de poussières dangereuses, comme l'amiante
- Système de filtration HEPA13 offrant une filtration à haute efficacité jusqu'à 0,3 micron avec une efficacité de 99,95%
- Les mêmes performances que les modèles NX300 RSB d'aujourd'hui
- Autonomie de 50 minutes, la plus longue du marché

Résistance

- Garantie de 3 ans sur la batterie
- Plus de 2 500 cycles de charge

Durabilité

- Moteur numérique haute performance de 350 W à faible consommation d'énergie

Valeur

- Productivité universelle, fait partie du réseau sans fil NX300 Pro
- Réduction des essais d'appareils
- Nettoyage plus rapide, réduction des coûts de main-d'œuvre

Facilité d'utilisation

- Minimiser les risques de glissades et de chutes, sans câble
- Harnais ergonomique, facile à ajuster et qui corrige la posture. Interchangeable en cas de contamination de celui-ci
- L'absence de bouchage réduit de plus de 60 % la charge de travail de l'utilisateur
- La commande manuelle intégrée permet un contrôle total à tout moment
- Outil Gulper extra-long pour une plus grande portée dans les environnements difficiles



UNIQUE EN
FRANCE



Environnements cibles



Échafaudages et
nettoyage en hauteur



Escaliers



Mezzanines



Toitures

Caractéristiques

Modèle	Capacité	Moteur	Poids	Autonomie	Temps de recharge	Filtration
RHB150NX	5L	350W	7.2kg	50 min	1h – 80% 2h – 100%	HEPA13

Numatic