

→ Les exigences sanitaires imposées par la crise de la Covid-19 impacte tout le secteur du nettoyage, fabricants de machines inclus. Désormais, les entreprises de propreté et les clients finaux exigeront de plus en plus des aspirateurs dotés des outils de filtration les plus performants possible. Une contrainte d'autant plus forte que, dans le secteur tertiaire notamment, les prestations seront plus régulièrement délivrées en journée, en présence des résidents et des clients.

## **ASPIRATEURS** *Les utilisateurs aspirent à la filtration!*

**P**eu de secteurs échapperont aux exigences d'un «monde d'après» et à l'indispensable maîtrise du risque sanitaire qui devrait concentrer les énergies pendant encore de longs mois. Les équipements de net-

toyage sont en première ligne. Les aspirateurs notamment, qui doivent prouver leur efficacité et, dans le même temps, justifier de leur capacité à travailler en toute sécurité. Pour répondre à cette attente, les fabricants généralise la présence de filtres Hepa sur leurs gammes. Une évolution très sensible de la demande des utilisateurs qui confirme

la tendance engagée depuis plusieurs par les grands fabricants mondiaux pour offrir des matériels plus efficaces, sûrs, mais également plus ergonomiques. Même si les appareils low-cost continueront de répondre à la demande de certains professionnels, l'aspirateur sera de moins en moins assimilé à un «consommable».



L'attente des utilisateurs finaux comme des entreprises de propreté porte bien entendu sur l'efficacité des machines, mais également sur l'efficacité de filtration.

# Aspirateurs

## OFFRE « TRÈS HAUTE FILTRATION » POUR NUMATIC INTERNATIONAL

«Avant la crise sanitaire, nous étions souvent confrontés à des utilisateurs qui souhaitaient abandonner l'utilisation même de nos sacs Hepaflo dans nos aspirateurs, ce que nous déconseillions évidemment vivement. Aujourd'hui, avec les dernières recommandations de la Fep et le protocole édicté par le ministère du Travail en matière de déconfinement et de remise en propreté des sites, nous assistons à un complet changement quant à la nature des demandes d'équipement de nos clients avec une question devenue centrale : la filtration!» constate la direction commerciale de Numatic International.

Pour le fabricant de matériels d'hygiène et de nettoyage, il est aujourd'hui impératif de proposer un équipement bénéficiant d'un filtre ou d'une cartouche Hepa, c'est-à-dire H13 minimum et qui doit être testé et conforme à la norme EN1822-1:2019, avec une filtration supérieure ou égale à 99,95 % (efficacité globale sur MPPS, acronyme anglais pour Dimension des particules les plus pénétrantes). La vigilance autour de ce sujet est capitale, car émergent de plus en plus d'offres d'appareils dont la conformité des filtres n'est pas forcément actée ou offrant une surface filtrante trop faible pour garantir les qualités de l'aspirateur et la durée des filtres.

## RÉACTION RAPIDE DE LA PRODUCTION ET DE LA LOGISTIQUE

«L'offre de Numatic International en matière d'aspirateurs poussières «Très haute filtration» est évidemment adaptée aux exigences actuelles et nous proposons notamment deux aspirateurs poussières professionnels NVR170 Hepa et Henry Allergy qui sont dotés d'un triple niveau de filtration : sac HepaFLO trois couches, filtre primaire T1tex, et cartouche de filtration Hepa

H13 (conforme EN1822). Il est important →

de noter que cette triple filtration n'affecte pas les performances et la durée de vie de l'appareil : nous privilégions toujours la qualité et la robustesse de nos produits. Nous avons également souhaité être trans-parents sur le sujet en mettant à disposition de nos clients une documentation relative à la filtration de nos appareils. Un gros travail d'accompagnement et d'information est d'ailleurs mis en place par nos équipes de ventes. Notre usine et notre chaîne logistique ont réagi très vite pour mettre à disposition du marché français des appareils en quantité avec des prix très attractifs. Nous avons par ailleurs toujours une offre d'aspirateurs industriels TEM/TEL également équipés de cartouche filtrante H13 et d'aspirateurs Filtration absolue (CRQ/HZ/HZC) certifiés pour des applications spéciales et destinés à l'aspiration de poussières dangereuses de classe H (EN60335-2) qui filtrent plus de 99,995 %des poussières cancérogènes et/ou chargées d'agents pathogènes» argumentent les responsables de Numatic International.



## Poussières dangereuses : la norme EN 60335-2-69

La directive 2006/42/CE relative aux machines s'applique en termes de niveaux de sécurité conférés par les aspirateurs industriels pour les applications dans des zones non classées ATEX. Plus particulièrement, la norme EN 60335-2-69 concerne les «règles particulières pour les aspirateurs fonctionnant en présence d'eau ou à sec, y compris les brosses motorisées, à usage industriel et commercial». Outre les règles de construction et de fonctionnement, cette norme contient également l'Annexe AA relative aux exigences particulières pour les aspirateurs destinés au ramassage des poussières dangereuses pour la santé. La norme EN 60335-2-69 propose la définition suivante des poussières dangereuses pour la santé «Poussières non radioactives, dangereuses pour la santé en cas d'inhalation, d'ingestion ou de contact avec la peau (voir aussi directives 79/831/CEE et 67/548/CEE). Les micro-organismes sont considérés comme des poussières dangereuses pour la santé. La poussière d'amiante est comprise dans ce groupe de substances.» ■



Les différents éléments qui garantissent une filtration optimale aux utilisateurs font l'objet de toutes les atter