



## NUMATIC HZC390 L, la filtration ultime

Ce nouvel aspirateur industriel à filtration absolue est destiné aux poussières de classe H (EN 60335-2-69): cancérogènes, chargées d'agents pathogènes (VLE<0,1mg/m3). Il possède une cartouche de filtration classe H scellée et jetable (équipée d'un filtre H13 sous la norme EN 1822). Lorsque la cartouche est pleine, elle se remplace aisément: un bouchon de sécurité bloque la sortie du flexible pour limiter toute dispersion. Ce nouveau système facilite les procédures de décontamination et garantit une sécurité pour l'opérateur. Cet aspirateur est parfaitement adapté au marché SS4 et est conforme aux recommandations de l'INRS.

L'appareil se compose d'un moteur deux étages, d'une tête en acier époxy et d'une cuve en polypropylène pour allier solidité et légèreté. Il possède un témoin lumineux de saturation de la cartouche filtrante, des crochets de fermeture et un bouchon d'étanchéité avec chaînette. Sa poignée longue et amovible facilite ses déplacements et son stockage. Chaque appareil est doté de son certificat individuel de résultat au test chlorure de sodium NaCl (EN 60335-2-69).

[www.numatic.fr](http://www.numatic.fr)

## DREUMEX

### Doses maîtrisées et efficacité optimale pour les mains

Le nouveau distributeur automatique de savon et produits d'hygiène des mains One2clean, développé par la société Dreumex, permet de délivrer la juste dose (3 ml ou 5 ml) sans aucun contact entre l'utilisateur et la machine. Spécialiste des solutions d'hygiène des mains, notamment pour l'industrie, le fabricant néerlandais joue à la fois la carte de l'efficacité, mais également d'une plus grande maîtrise des consommables puisqu'il estime à 85 % la part d'économies qui peuvent être réalisées grâce à la temporisation de son distributeur. En effet, l'appareil intègre un système de retardement évitant de distribuer deux doses de produits à la suite. Le One2clean est équipé d'un capteur infrarouge permettant son utilisation sans contact, il dispose également d'un système de led qui donne une indication sur le niveau de remplissage de son réservoir. La conception de l'appareil, qui intègre un système de pompe et de piston, évite la présence de produit résiduel dans le distributeur.

[www.dreumex.com](http://www.dreumex.com)



Photos : DR